1. 酸洗机组（ARP2）



* 1. 工艺及设备描述

|  |  |
| --- | --- |
| 原料 | 产品 |
| 废酸 | 再生酸 |
| Fe：80~110g/L | 铁含量：≤3g/L（不包括漂洗水中的Fe离子） |
| 游离HCl：5%左右 | HCl浓度：≥18% |
| Si: 约3g/L |  |
| 温度：约85℃ | 温度：约为80℃ |

机组生产能力

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 机组 | 废酸处理（m³/h） | 再生酸生产（m³/h） | 氧化铁粉生产（Kg/h） |
| APP2 | 10 | 6~8 | 833 |

主要设备

焙烧炉，分离器，吸收塔，洗涤塔，废气风机等

1. 六辊轧机（RCM）



2.1工艺及设备描述

机组加工生产能力

1)原料

带钢厚度: 1.3-2.5mm

带钢宽度： 750-1280mm

钢卷外径： 800-2100mm

钢卷内径： 标准510mm

钢卷重量： 25000kg

2）成品

产品钢种： 无取向高牌号

带钢宽度： 750—1280mm

最终厚度： 0.2-0.85mm

钢卷外径： 800—2100mm

钢卷内径： 510mm

钢卷重量 最大25000Kg

3）产品大纲(年产能)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 钢种 | 入侧厚度 | 出侧厚度 | 宽度 | 重量（t） |
| 1 | 2.3 | 0.345 | 1220 | 82000 |
| 2 | 2.3 | 0.475 | 1220 | 27600 |
| 3 | 2.2 | 0.475 | 1220 | 55000 |
| 合计 | - | - | - | 164600 |

2.2主要设备

开卷机系统，入口设备组，主轧机，卷取机系统等

1. 连退线（CA11）



3.1工艺及设备描述

生产品种：QR092B、QR092C、QR092D

原料规格 板宽：900-1040（mm）

板厚：0.26-0.35（mm）

机组最大工艺速度：36米/分。

机组目前年最大产能：18.1万吨

3.2主要设备

开卷装置，入口剪切装置，焊机，入口活套，带钢清洗系统，洗刷循环过滤系统，预热-无氧化炉，辐射管加热炉，均热炉，出口活套，涂层系统，涂层干燥炉，出口剪切装置，纠偏装置，卷曲装置等

1. 连退线（CA15/16）

CA15



CA16



4.1工艺及设备描述

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 机组主要生产牌号 | 板宽(mm) | 板厚(mm) |
| MGO61C | 950-1080 | 0.285 |
| MG061D | 950-1080 | 0.26 |
| MGO61E | 950-1080 | 0.22 |
| G061C | 950-1080 | 0.285 |
| G061DS | 950-1080 | 0.26 |

机组最大工艺速度： 55米/分

机组目前年最大产能：5万吨/线

4.2主要设备

开卷装置，入口剪切装置，焊机，入口活套，带钢清洗系统，洗刷循环过滤系统，辐射管加热炉，均热炉，电加热炉，冷却炉，出口活套，涂层系统，涂层干燥冷却炉，出口剪切装置，纠偏装置，卷曲装置等

1. 3#磨辊车间



5.1工艺及设备描述

5.2主要设备

钢辊磨床，外圆磨床，轴承清洗机，拆辊机，悬臂吊等

联系人：叶丽晴

办公电话：027—67885685

联系地址：武汉市东湖新技术开发区鲁巷光谷资本大厦5楼