



鄂城钢铁电渣重熔、热带生产线设备 转让信息

鄂城钢铁设备管理部

**联系人：万学东（手机号13687113168）
黄勇（手机号13677112165）**

2019年6月27日

目

录



固定资产概况

电渣重熔产线主要设备说明

热带产线主要设备说明

（一）电渣重熔产线现有2台20t板坯电渣炉（配套1台化渣炉、除尘器、泵房、烘烤器等设施），由沈阳东大中乌冶金技术工程有限公司设计供货。主要用于生产特殊钢扁锭，最大锭重20吨，冷态钢锭断面尺寸为320×2000mm、320×1800mm、320×1400mm，钢锭最大长度为4000mm。采用单相交流供电、液渣启动、双极串联重熔、结晶器固定、底水箱移动抽锭方式的电渣重熔工艺。

（二）轧材厂热带生产线是一条3/4连轧式500mm热轧带钢生产线，产品系列分为三大系列：183系列，233系列和273系列，钢种涉及到普通碳素结构钢、优质碳素结构钢、合金钢、轴承钢、弹簧钢、耐候钢等，历史最高年产实现了60万吨。从热带工艺设备能力而言，热带线具备生产353系列的生产能力。

二、电渣重熔产线主要设备说明

表1 20t熔速控制板坯电渣炉主要参数

项目		类型或参数值	备注
吨位/t		20	最大20
炉用电源	真空开关	35kV	
	变压器/kVA	4200	单相交流
	一次电压/ kV	35	
	二次电压/V	110	有载无级磁调压
	二次电流/kA	38.2	
电极升降系统	传动方式	滚珠丝杠	
	快速/mm.min-1	600	
	慢速/mm.min-1	1-30	
	升降主体数量	1套	框架式结构
	电极行程/mm	5000	

表2 20t熔速控制板坯电渣炉主要设备参数

项目		类型或参数值	备注
电极	布置方式	双极串联	以20吨为例 一次2组，共2组
	尺寸/mm	150×1950（13支）×4500	
结晶器/mm		T型460/328×2060×800	20吨，组合式
		T型460/328×1890×800	17吨，组合式
		T型460/328×1436×800	12吨，组合式
抽锭机构	慢速/mm. min-1	1-8	
	快速/mm. min-1	600	
	行程/mm	4500	
控制系统	自耗电电极称重	能实时连续测量自耗电电极的重量	
	计算机系统	采用两级计算机自动化控制系统，可实现恒电流、递减功率控制、熔速曲线控制	
	最大熔化速度kg/h	2500	
	生产周期 h	16	20t锭
	产量 t/a	9000	20t锭

表3 化渣炉主要设备参数

序号	名称	单位	规格	备注
渣包与包盖:				
1	渣包公称容量	t	0.7	
2	最大/最小渣量	t	1.0/0.4	
3	熔池直径	mm	850	
4	渣包外壳直径	mm	1400	
5	渣包高度	mm	1150	
变压器:				
6	变压器额定容量	kVA	1600	
7	一次电压	kV	35	
8	二次电压	V	70~120	电动有载调压

表4 化渣炉主要设备参数

序号	名称	单位	规格	备注
9	二次额定电流	kA	6.6	
电极:				高功率石墨电极
10	石墨电极直径	mm	200	
11	电极分布圆直径	mm	460	
12	电极最大移动距离	mm	1500	
13	电极最大移动速率 (升/降)	m/min	0.8	
冷却水系统:				
14	冷却水流量	m ³ /h	20	
15	冷却水压差	MPa	0.35	

电渣重熔设备图片





化渣炉

(一) 轧机设备系统主要由12架轧机组成:

- ◆一架粗轧机组，其为交流传动的三辊轧机；
- ◆三架中轧机组，分别为一台中立轧，两台中平轧，均为直流传动，其中中平轧为二辊轧机；
- ◆八架精轧机组，两立六平，均为直流传动，其中平辊轧机为四辊轧机。

1、中轧机组

- 设备名称：中立轧机列
- 规格：Φ500
- 主电机型号：Z335-3A
- 额定功率：375KW
- 转速：1008/1500r/min



2、中轧机组

- 设备名称：中平轧
- 规格： $\Phi 540$
- 主电机型号：Z710-320-A
- 额定功率：1000KW
- 转速：530/900r/min
- 减速机中心距：1300mm



3、精轧机组

- 设备名称：精立轧
- 规格： $\Phi 540$ 和 $\Phi 340$
- 主电机型号：Z315-3A和Z315-1A
- 额定功率：97KW和80KW
- 转速：481/1200r/min和422/900r/min
- 减速机中心距：850mm和450mm



4、精轧机组

- 设备名称：精平轧
- 规格： $\Phi 340$ 、 $\Phi 480$ 、 $\Phi 322$
- 主电机型号：Z710-400A、Z710-500A、
- 额定功率：1000KW
- 转速：422/900r/min、481/900r/min、337/750r/min
- 减速机中心距：1000mm和800mm



(二) 辅助设备系统主要包括以下几个系统

- ◆ 加热炉区域主要辅助设备
- ◆ 轧机区域主要辅助设备
- ◆ 精整区域主要辅助设备
- ◆ 液压润滑系统设备
- ◆ 起重运输设备
- ◆ 电气设备
- ◆ 水系统设备

起重运输设备



电气设备





谢 谢!